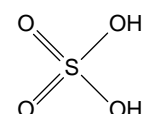


Specyfikacja jakościowa

KWAS SIARKOWY

Kwas siarkowy jest cieczą o charakterystycznym zapachu, wolną od zawiesin i zanieczyszczeń mechanicznych.



PARAMETRY JAKOŚCIOWE

Parametr	Jednostki	Wymagania	Metody badań
Stężenie kwasu siarkowego (VI), nie mniej niż	% [m/m]	96*	ASTM E223
Zawartość żelaza, nie więcej niż	% [m/m]	0,02	ASTM E223
Pozostałość po prażeniu, nie więcej niż	% [m/m]	0,03	ASTM E223

Inne parametry na życzenie klienta.

* - w okresie zimowym na życzenie klienta stężenie – min 92%

ZASTOSOWANIE

Kwas siarkowy stosowany jest głównie jako surowiec do produkcji kwasu fosforowego, nawozów sztucznych, w syntezie organicznej w procesach sulfonowania i nitrowania. Używany jest też do rafinacji frakcji węglowodorowych i tłuszczów, do osuszania gazów, do produkcji sztucznego jedwabiu, jako elektrolit w akumulatorach kwasowych, do regulacji pH oraz jako odczynnik laboratoryjny.

INFORMACJE DODATKOWE

Magazynowanie, transport oraz inne szczegółowe informacje dotyczące bezpiecznego postępowania z kwasem siarkowym zawarte są w karcie charakterystyki.